

Na osnovu člana 99. stav 4. Zakona o upravi ("Službeni glasnik BiH", broj 32/02), člana 6. stav 1. Zakona o tehničkim zahtjevima za proizvode i ocjenjivanju usklađenosti ("Službeni glasnik BiH", broj 45/04) i člana 2. Uputstva o načinu izrade i postupku donošenja tehničkih propisa ("Službeni glasnik BiH", broj 35/06), Ministarstvo vanjske trgovine i ekonomskih odnosa, na prijedlog Komiteta za tehničke propise Bosne i Hercegovine, donosi:

**NAREDBU O SIGURNOSTI
PLINSKIH APARATA**

**Član 1.
(Predmet)**

(1) Naredbom o sigurnosti plinskih aparata (u daljnjem tekstu: Naredba) propisuju se osnovni zahtjevi koje moraju ispuniti plinski aparati i oprema koji se stavljaju na tržište i u upotrebu, postupci ocjenjivanja usklađenosti i znak usklađenosti.

(2) Aparati posebno projektirani za upotrebu u industrijskim procesima, koji se obavljaju u industrijskim pogonima, izuzeti su iz područja primjene ove Naredbe.

**Član 2.
(Definicije)**

Definicije koje se koriste u ovoj Naredbi imaju slijedeće značenje:

a) "aparati" su aparati na plinovita goriva, koji se upotrebljavaju za kuhanje, grijanje, proizvodnju tople vode, hlađenje, osvjetljenje ili pranje, i koji imaju normalnu temperaturu vode koja ne prelazi 105°C). Ventilatorski gorionici i grijna tijela koja se opremaju takvim gorionicima, također se smatraju aparatima;

b) "oprema" su sigurnosni uređaji, kontrolni ili regulacioni uređaji i podsklopovi, osim ventilatorskih gorionika i grijnih tijela opremljenih takvim gorionicima, koji se odvojeno stavljaju na tržište i koji su tako projektirani da se mogu ugraditi u aparat ili su tako sastavljeni da čine takav aparat.

c) "plinovito gorivo" je svako gorivo koje je pri temperaturi od 15°C i pritisku od 1 bara u plinovitom stanju.

d) "ispravna upotreba" znači da se aparat:

- 1) ispravno montira i redovno održava u skladu sa uputstvima proizvođača,

- 2) upotrebljava uz normalnu varijaciju kvaliteta plina i normalno kolebanje dovodnog pritiska, i
- 3) upotrebljava u skladu sa predviđenom namjenom ili na način koji se može razumno predvidjeti.

e) "imenovano tijelo za ocjenjivanje usklađenosti" (u daljnjem tekstu: imenovano tijelo) je tijelo za ocjenjivanje usklađenosti imenovano od strane Ministarstva vanjske trgovine i ekonomskih odnosa (u daljnjem tekstu: Ministarstvo). Imenovati se mogu certifikaciona tijela, inspeksijska (kontrolna) tijela, laboratorije, ili druga tijela.

f) "prijavljeno tijelo" je imenovano tijelo za ocjenjivanje usklađenosti koje Ministarstvo prijavljuje Europskoj komisiji za obavljanje postupaka ocjenjivanja usklađenosti i koje je Europska komisija objavila u Službenom glasniku Europske komisije i dodijelila mu odgovarajući identifikacioni broj.

Član 3. (Stavljanje na tržište)

Aparati se mogu stavljati na tržište i u upotrebu samo ako pri ispravnoj upotrebi ne ugrožavaju sigurnost osoba, domaćih životinja i imovine.

Član 4. (Osnovni zahtjevi)

Aparati i oprema moraju ispuniti osnovne zahtjeve navedene u Aneksu I ove Naredbe.

Član 5. (Slobodan promet aparata i opreme)

(1) Ne smije se zabraniti, ograničiti ili ometati stavljanje na tržište i u upotrebu aparata koji su usklađeni sa ovom Naredbom i koji imaju znak usklađenosti u skladu sa članom 11. ove Naredbe.

(2) Ne smije se zabraniti, ograničiti ili ometati stavljanje na tržište opreme uz koju je priložen certifikat iz člana 8. stav (5) ove Naredbe.

Član 6. (Pretpostavka usklađenosti)

(1) Pretpostavlja se da aparati i oprema ispunjavaju osnovne zahtjeve iz Aneksa I ove Naredbe ukoliko su usklađeni sa bosanskohercegovačkim standardima kojima se preuzimaju europski harmonizirani standardi (u daljnjem tekstu: BAS standard).

(2) Ukoliko ne postoje BAS standardi iz stava (1) ovog člana, pretpostavlja se da aparati i oprema ispunjavaju osnovne zahtjeve iz Aneksa I ove Naredbe ukoliko su usklađeni sa drugima važećim standardima u Bosni i Hercegovini.

(3) Listu standarda iz stava (1) ovog člana objavljuje Ministarstvo u “Službenom glasniku Bosne i Hercegovine“.

Član 7.
(Zaštitna klauzula)

(1) Kada nadležni inspekcijski organi Federacije Bosne i Hercegovine, Republike Srpske i Brčko Distrikta Bosne i Hercegovine (u daljnjem tekstu: nadležni inspekcijski organi) ustanove da bi aparati koji se ispravno upotrebljavaju i koji imaju znak usklađenosti, mogli ugroziti sigurnost ljudi, domaćih životinja ili imovine, oni poduzimaju sve odgovarajuće mjere i radnje da povuku ove aparate sa tržišta i zabrane ili ograniče njihovo stavljanje na tržište.

(2) Ako aparat koji nije usklađen sa osnovnim zahtjevima iz Aneksa I ove Naredbe ima znak usklađenosti, nadležni inspekcijski organ poduzima odgovarajuću radnju i mjere protiv one pravne ili fizičke osobe koja je neosnovano postavila taj znak usklađenosti.

(3) Nadležni inspekcijski organi odmah obavještavaju Agenciju za nadzor nad tržištem Bosne i Hercegovine (u daljnjem tekstu: Agencija) o poduzetim mjerama i radnjama iz stava (1) i (2) ovog člana, navodeći razloge za donošenje takve odluke i posebno obrazlažu ako je do neusklađenosti došlo usljed:

- a) neispunjavanja osnovnih zahtjeva iz Aneksa I, ako aparat nije u skladu sa standardima iz člana 6. stav (1) ove Naredbe,
- b) nepravilne primjene standarda iz člana 6. stav (1) ove Naredbe,
- c) nedostataka u standardima iz člana 6. stav (1) ove Naredbe.

(4) Agencija obavještava Ministarstvo o poduzetim mjerama i radnjama iz stavova (1) i (2) ovog člana.

(5) Ministarstvo obavještava države i međunarodne organizacije sa kojima je Bosna i Hercegovina zaključila bilateralne i multilateralne ugovore kojima je stvorena obaveza obavještavanja o poduzetim mjerama i radnjama iz stavova (1) i (2) ovog člana.

Član 8.
(Postupci ocjenjivanja usklađenosti)

(1) Postupci ocjenjivanja usklađenosti serijski proizvedenih aparata su:

- a) Ispitivanje tipa iz tačke 1. Aneksa II ove Naredbe; i
- b) Prije stavljanja na tržište aparata, prema izboru proizvođača:
 - 1) izjava o usklađenosti sa tipom iz tačke 2. Aneksa II ove Naredbe, ili
 - 2) izjava o usklađenosti sa tipom (garancija kvaliteta proizvodnje) iz tačke 3. Aneksa II ove Naredbe, ili

- 3) izjava o usklađenosti sa tipom (garancija kvaliteta proizvoda) iz tačke 4. Aneksa II ove Naredbe, ili
- 4) verifikacija iz tačke 5. Aneksa II ove Naredbe.

(2) U slučaju pojedinačne ili maloserijske proizvodnje aparata, proizvođač može izabrati pojedinačnu verifikaciju proizvoda iz tačke 6. Aneksa II ove Naredbe.

(3) Nakon završetka postupaka navedenih u st. (1) b) i (2) ovog člana, znak usklađenosti se postavlja na usklađene aparate u skladu s članom 11. ove Naredbe.

(4) Postupci iz stava (1) ovog člana se primjenjuju i na opremu, sa izuzetkom postavljanja znaka usklađenosti i sastavljanja izjave o usklađenosti.

(5) Usklađenosti opreme sa odredbama ove Naredbe se potvrđuje izdavanjem certifikata u kojem se navode njene karakteristike i način na koji ona mora biti ugrađena u aparat ili sastavljena kako bi se postigla usklađenosti sa osnovnim zahtjevima iz Aneksa I ove Naredbe, koji se primjenjuju na gotove aparate.

(6) Certifikat iz stava (5) ovog člana se prilaže uz opremu.

Član 9.

(Primjena drugih propisa na aparate)

(1) Ako aparati podliježu zahtjevima drugih propisa koji uređuju druge aspekte i koji predviđaju postavljanje znaka usklađenosti, taj znak ukazuje na pretpostavku da su aparati također usklađeni sa odredbama i tih drugih propisa.

(2) Ako jedan ili više ovih propisa dopušta proizvođaču da u toku prijelaznog perioda odabere koja će rješenja primijeniti, znak usklađenosti označava usklađenost samo sa odredbama onih propisa koje je primijenio proizvođač. U tom slučaju, pojednosti o primjenjenim propisima moraju se navesti u dokumentima, obavještenjima ili uputstvima koje zahtijevaju ti propisi, a koja se prilažu uz takve aparate.

(3) Zapisi i prepiska, koji se odnose na postupke ocjenjivanja usklađenosti, sastavljaju se na jednom od službenih jezika u Bosni i Hercegovini ili na jeziku koji je prihvatljiv tijelu koje je vršilo ocjenjivanje usklađenosti.

Član 10.

(Imenovana tijela)

(1) Ministar vanjske trgovine i ekonomskih odnosa (u daljnjem tekstu: ministar), u skladu sa članom 12. Zakona o tehničkim zahtjevima za proizvode i ocjenjivanju usklađenost, imenuje tijela za ocjenjivanje usklađenosti koja provode postupke iz člana 8. ove Naredbe.

(2) Pri ocjenjivanju tijela iz stava (1) ovog člana primjenjuju se kriteriji iz Aneksa V ove Naredbe.

(3) Za tijela koja ispunjavaju kriterije za ocjenjivanje, navedene u odgovarajućim BAS standardima, pretpostavlja se da ispunjavaju kriterije iz Aneksa V ove Naredbe.

(4) Obavještenje o imenovanju tijela iz stava (1) ovog člana objavljuje Ministarstvo u “Službenom glasniku Bosne i Hercegovine”.

(5) Ministar stavlja van snage rješenje o imenovanju ukoliko ustanovi da imenovano tijelo više ne ispunjava kriterije iz Aneksa V ove Naredbe.

(6) Obavještenje o povlačenju imenovanja iz stava (5) ovog člana objavljuje Ministarstvo u “Službenom glasniku Bosne i Hercegovine”.

Član 11. (Znak usklađenosti)

(1) Znak usklađenosti se primjenjuje u skladu sa odredbom člana 15. st.(1) i (2) ove Naredbe.

(2) Znak usklađenosti i natpisi navedeni u Aneksu III i IIIa ove naredbe se postavljaju u vidljivom, lako čitljivom i neizbrisivom obliku na aparat ili na pločicu sa podacima koja je pričvršćena na aparat. Pločica sa podacima mora biti oblikovana tako da se ne može ponovo upotrijebiti.

(3) Zabranjeno je postavljanje na aparate oznaka koje bi treće osobe mogle navesti na pogrešna tumačenja oblika i značenja znaka usklađenosti.

(4) Dozvoljeno je postavljanje drugih oznaka na aparate pod uvjetom da se time ne smanjuje vidljivost i čitljivost znaka usklađenosti.

(5) Izuzetno od odredbi člana 7. ove Naredbe:

a) Kada nadležni inspekcijski organ utvrdi da je znak usklađenosti postavljen nepravilno, proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik sa sjedištem u Bosni i Hercegovini (u daljnjem tekstu: ovlaštenu zastupnik) obavezan je da proizvod uskladi sa odredbama koje se odnose na postavljanje znaka usklađenosti i da postupuje na način koji nalaže nadležni inspekcijski organ;

b) Ako proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik ne postupi u skladu sa tačkom a) ovog stava, nadležni inspekcijski organ mora da poduzme sve odgovarajuće mjere da ograniči ili zabrani stavljanje na tržište dotičnog aparata ili da osigura njegovo povlačenje sa tržišta i da obavijesti Agenciju u skladu sa postupkom propisanim u članu 7. ove Naredbe.

Član 12.
(Pravna zaštita)

Svaka odluka donesena u skladu sa ovom Naredbom koja ograničava stavljanje na tržište i/ili u upotrebu aparata, mora biti obrazložena i sadržavati pouku o pravnom lijeku u skladu sa važećim propisima Bosne i Hercegovine.

Član 13.
(Prestanak primjene ranijih propisa)

(1) Danom primjene ove Naredbe prestaje primjena slijedećih propisa:

- a) Pravilnik o obaveznom atestiranju plinskih kuhinjskih štednjaka, rešoa, pećnica, roštilja i stolnih štednjaka i uvjetima koje moraju ispunjavati organizacije udruženog rada ovlaštene za atestiranje tih proizvoda („Službeni list SFRJ“ broj 18/91),
- b) Naredba o obaveznom atestiranju pokretnih plinskih peći za grijanje bez priključka na dimnjak („Službeni list SFRJ“ broj 1/82),
- c) Pravilnik o tehničkim normativima za pokretne plinske peći za grijanje bez priključka na dimnjak („Službeni list SFRJ“ 43/80),
- d) Naredba o određivanju plinskih aparata za domaćinstvo koji se mogu stavljati u promet samo ako su snabdjeveni garantnim listom i tehničkim uputstvom i o najmanjem trajanju garantnog roka i roka osiguranog servisiranja za te aparate („Službeni list SFRJ“ broj 4/81).

(2) Certifikati i atesti izdati na osnovu preuzetih propisa iz stava (1) ovog člana vrijede do isteka njihove važnosti.

(3) Za aparate i opremu iz člana 1. ove naredbe koje nisu obuhvaćene propisima iz stava (1) ovog člana, primjena ove Naredbe obavezna je po isteku dvije godine od dana stupanja na snagu ove Naredbe.

Član 14.
(Ovlaštenja za certificiranje i ispitivanja)

(1) Ovlaštenja za certificiranja i ispitivanja, izdana na osnovu propisa koji su važili do stupanja na snagu ove Naredbe, ostaju na snazi do isteka roka važenja, a najkasnije godinu dana nakon početka primjene ove Naredbe.

(2) Nadzor nad radom tijela iz stava (1) ovog člana provodi Ministarstvo.

(3) Dokumenti o usklađenosti i znakovi usklađenosti izdati u inostranstvu važe u Bosni i Hercegovini ako zadovoljavaju odredbe člana 13. Zakona o tehničkim zahtjevima za proizvode i ocjenjivanju usklađenosti.

Član 15.

(Primjena znaka usklađenosti i drugih dokumenata)

(1) Do pristupanja Bosne i Hercegovine Europskoj uniji ili stupanja na snagu sporazuma o ocjenjivanju usklađenosti i prihvaćanju industrijskih proizvoda između Europske unije i Bosne i Hercegovine, kao znak usklađenosti koristi se “C” znak usklađenosti, oblika i proporcija propisanih u Aneksu III ove Naredbe.

(2) Nakon pristupanja Bosne i Hercegovine Europskoj uniji ili stupanja na snagu sporazuma o ocjenjivanju usklađenosti i prihvaćanju industrijskih proizvoda između Europske unije i Bosne i Hercegovine, kao znak usklađenosti koristi se znak usklađenosti CE, oblika i proporcija propisanih u Aneksu III a. ove Naredbe.

(3) Nakon pristupanja Bosne i Hercegovine Europskoj uniji ili stupanja na snagu sporazuma o ocjenjivanju usklađenosti i prihvaćanju industrijskih proizvoda između Europske unije i Bosne i Hercegovine, Ministarstvo je dužno obavještavati Europsku komisiju o svim promjenama vrsta plina i odgovarajućih dovodnih pritisaka koji se upotrebljavaju u Bosni i Hercegovini.

(4) Nakon pristupanja Bosne i Hercegovine Europskoj uniji ili stupanja na snagu sporazuma o ocjenjivanju usklađenosti i prihvaćanju industrijskih proizvoda između Europske unije i Bosne i Hercegovine, u ovoj Naredbi i odgovarajućim Aneksima umjesto “izjava o usklađenosti sa tipom” koristi se “izjava EZ o usklađenosti sa tipom”, umjesto “ispitivanje tipa” koristi se “EZ ispitivanje tipa”, umjesto “certifikat o ispitivanju tipa” koristi se “certifikat o EZ ispitivanju tipa”, umjesto “nadzor” koristi se “EZ nadzor”, umjesto “verifikacija” koristi se “EZ verifikacija”, umjesto “pojedinačna verifikacija” koristi se “pojedinačna EZ verifikacija”.

(5) Nakon pristupanja Bosne i Hercegovine Europskoj uniji ili stupanja na snagu sporazuma o ocjenjivanju usklađenosti i prihvaćanju industrijskih proizvoda između Evropske unije i Bosne i Hercegovine, postupke ocjenjivanja usklađenosti provodiće prijavljena tijela iz člana 2. ove Naredbe.

Član 16.

(Aneksi)

Sastavni dio ove Naredbe su Aneksi I, II, III, III a, IV i V.

Član 17.

(Stupanje na snagu)

Ova Naredba stupa na snagu osmoga dana od dana objave u ”Službenom glasniku BiH“, a primjenjuje se po isteku dvije godine od dana stupanja na snagu ove Naredbe.

ANEKS I

OSNOVNI ZAHTJEVI

Uvodna napomena

Obaveze koje proizlaze iz osnovnih zahtjeva za aparate u ovom Aneksu se također odnose i na opremu kada postoji odgovarajući rizik.

1. OPĆI UVJETI

1.1. Aparati moraju biti tako projektirani i izrađeni da rade sigurno i da ne predstavljaju nikakvu opasnost za osobe, domaće životinje ili imovinu kada se ispravno upotrebljavaju kako je navedeno u članu 2. d) ove Naredbe.

1.2. Uz sve aparate, kada se stavljaju na tržište, moraju se priložiti slijedeći dokumenti:

- tehnička uputstva namijenjena montažeru,
- uputstva za upotrebu i održavanje namijenjena korisniku i
- odgovarajuća upozorenja koja se također moraju navesti i na ambalaži.

Uputstva i upozorenja moraju biti na jednom od službenih jezika u Bosni i Hercegovini.

1.2.1. Tehnička uputstva namijenjena montažeru moraju sadržavati sva uputstva za montažu, podešavanje i održavanje koja su neophodna kako bi se osiguralo pravilno izvođenje tih radnji i sigurna upotreba aparata. U uputstvu se posebno mora navesti:

- vrsta plina koji se upotrebljava,
- dovodni pritisak plina koji se upotrebljava,
- potrebni dotok svježeg zraka:
 - za snabdijevanje zrakom za sagorijevanje,
 - radi izbjegavanja stvaranja opasnih nesagorjelih plinskih smjesa u aparatima koji nisu opremljeni uređajem navedenim u tački 3. 2. 3 ovog Aneksa,
- uvjeti za odvođenje produkata sagorijevanja,
- karakteristike i zahtjevi za sastavljanje ventilatorskih gorionika i grijnih tijela opremljenih takvim gorionicima, s ciljem postizanja usklađenosti sa osnovnim zahtjevima koji se primjenjuju na gotove aparate i, ako je potrebno, lista kombinacija prema preporuci proizvođača.

1.2.2. Uputstva za upotrebu i održavanje namijenjena korisniku, moraju sadržavati sve informacije koje su neophodne za sigurnu upotrebu, te moraju posebno skrenuti pažnju korisniku na svako ograničenje pri upotrebi.

1.2.3. Upozorenja na aparatu i njegovoj ambalaži moraju jasno sadržavati vrstu plina koji se upotrebljava, dovodni pritisak i svako ograničenje pri upotrebi, a posebno

ograničenje pri kojem se aparat mora montirati samo u dovoljno provjetrenim prostorima.

1.3. Oprema koja je namjenjena za ugradnju u aparat, mora biti tako projektirana i izrađena da ispravno ispunjava svoju predviđenu namjenu kada je ugrađena u skladu sa uputstvima za montažu.

Uputstva za montažu, podešavanje, rad i održavanje moraju se priložiti uz opremu.

2. MATERIJALI

2.1. Materijali moraju biti podesni za namjenu za koju su predviđeni i moraju izdržati tehničke, kemijske i termičke uvjete kojima se očekuje da će biti izloženi.

2.2 Proizvođač ili dobavljač aparata mora garantirati za osobine materijala koje su bitne za sigurnost.

3. PROJEKTIRANJE I IZRADA

3.1. Općenito

3.1.1. Aparati moraju biti tako izrađeni da, kada se ispravno upotrebljavaju, ne može doći do nestabilnosti, deformacija, loma ili trošenja koji bi mogli narušiti sigurnost aparata.

3.1.2. Kondenzat koji nastaje pri paljenju i/ili tokom upotrebe ne smije uticati na sigurnost aparata.

3.1.3. Aparati moraju biti projektirani i izrađeni tako da se rizik od eksplozije uslijed vanjskog plamena svede na minimum.

3.1.4. Aparati moraju biti izrađeni tako da ne može doći do neželjenog prodiranja vode ili zraka u dijelove kroz koje se vodi plin.

3.1.5. U slučaju normalnih kolebanja pomoćne energije, aparati moraju nastaviti da rade sigurno.

3.1.6. Neuobičajena kolebanja ili nestanak pomoćne energije ili njena ponovna uspostava ne smiju dovesti do nesigurne situacije.

3.1.7. Aparati moraju biti projektirani i izrađeni tako da se izbjegnu opasnosti električne prirode. U području primjene Naredbe o električnoj opremi namijenjenoj za upotrebu unutar određenih naponskih granica ("Službeni glasnik BiH br.98/09), usklađenost sa sigurnosnim ciljevima koji se odnose na električne opasnosti utvrđene u ovoj naredbi, predstavlja ispunjenje ovog zahtjeva.

3.1.8. Svi dijelovi aparata koji su pod pritiskom moraju izdržati mehanička i termička naprezanja kojima su izloženi bez pojave ikakvih deformacija koje bi utjecale na sigurnost.

3.1.9. Aparati moraju biti projektirani i izrađeni tako da kvar sigurnosnog, kontrolnog ili regulacionog uređaja ne može dovesti do opasne situacije.

3.1.10. Ako je aparat opremljen sa sigurnosnim i regulacionim uređajima, rad sigurnosnih uređaja ne smije biti ugrožen radom regulacionog uređaja.

3.1.11. Svi dijelovi aparata koji se postavljaju ili podešavaju u fazi proizvodnje, i kojima ne bi trebali upravljati korisnik ili montažer moraju biti odgovarajuće zaštićeni.

3.1.12. Ručice i drugi kontrolni i regulacioni uređaji moraju biti jasno označeni i imati odgovarajuća uputstva kako bi se spriječila svaka greška pri rukovanju. Oni moraju biti projektirani tako da se onemogućí slučajno upravljanje.

3.2. Istjecanje nesagorjelog plina

3.2.1. Aparati moraju biti izrađeni tako da količina ispuštenog plina ne predstavlja opasnost.

3.2.2. Aparati moraju biti izrađeni tako da se ograniči istjecanje plina pri paljenju ili ponovnom paljenju kao i pri gašenju plamena kako bi se izbjeglo opasno nakupljanje nesagorjelog plina u aparatu.

3.2.3. Aparati namijenjeni za upotrebu u zatvorenim prostorima i prostorijama moraju biti opremljeni posebnim uređajem koji sprečava opasno nakupljanje nesagorjelog plina u takvim prostorima ili prostorijama.

Aparati koji nisu opremljeni takvim uređajima moraju se upotrebljavati samo u dovoljno provjetrenim prostorima kako bi se izbjeglo opasno nakupljanje nesagorjelog plina.

Mogu se propisati odgovarajući uvjeti za provjetravanje prostora u kojima se montiraju ovakvi aparati vodeći računa o njihovim osobinama.

Višenamjenski kuhinjski aparati i aparati koji rade na plin koji sadrži otrovne materije moraju biti opremljeni gore navedenim uređajem.

3.3. Paljenje

Aparati moraju biti tako izrađeni, kada se ispravno upotrebljavaju,:

- da se paljenje i ponovno paljenje odvija bez teškoća i
- da je osigurano unakrsno paljenje.

3.4. Sagorijevanje

3.4.1. Aparati moraju biti izrađeni tako da je, kada se ispravno upotrebljavaju, osigurana stabilnost plamena i da produkti sagorijevanja ne sadrže neprihvatljive koncentracije materija koje su štetne po zdravlje.

3.4.2. Aparati moraju biti izrađeni tako da, kada se ispravno upotrebljavaju, ne može doći do slučajnog ispuštanja produkata sagorijevanja.

3.4.3. Aparati spojeni na dimnjak za odvod produkata sagorijevanja moraju biti tako izrađeni da u uvjetima neuobičajenog propuha ne dođe do ispuštanja nedozvoljene količine produkata sagorijevanja u dotičnu prostoriju.

3.4.4. Samostojeći kućanski aparati za grijanje bez dimnjaka i protočni grijači vode bez dimnjaka pri sagorijevanju plina ne smiju uzrokovati, u dotičnoj prostoriji ili prostoru, takvu koncentraciju ugljen monoksida, koja bi mogla predstavljati opasnost po zdravlje izloženih osoba, imajući u vidu predvidivo trajanje njihovog izlaganja.

3.5. Racionalno korištenje energije

Aparati moraju biti izrađeni tako da bi se osiguralo racionalno korištenje energije, uzimajući u obzir najnovija dostignuća u tehnici i sigurnosne aspekte.

3.6. Temperature

3.6.1. Dijelovi aparata koji su predviđeni za postavljanje u neposrednoj blizini poda ili nekih drugih površina, ne smiju dostići temperature koje predstavljaju opasnost za okolinu.

3.6.2. Površinska temperatura dugmadi i ručica, koje su predviđene za rukovanje, ne smiju predstavljati opasnost po korisnika.

3.6.3. Površinske temperature vanjskih dijelova aparata koji su namijenjeni za upotrebu u domaćinstvima, sa izuzetkom površina ili dijelova koji služe za prijenos toplote, ne smiju pri radnim uvjetima predstavljati opasnost za korisnika, a posebno za djecu, kod koje treba uzeti u obzir odgovarajuće vrijeme za reakciju.

3.7. Prehrambeni proizvodi i voda za sanitarne namjene

Materijali i dijelovi upotrijebljeni za izradu aparata, a koji mogu doći u kontakt sa hranom ili vodom za sanitarne namjene, ne smiju narušiti njihov kvalitet.

ANEKS II

POSTUPAK OCJENJIVANJA USKLAĐENOSTI

1. ISPITIVANJE TIPA

1.1 Ispitivanje tipa je dio postupka kojim imenovano tijelo provjerava i potvrđuje da aparat, koji je uzorak planirane proizvodnje, ispunjava odredbe ove Naredbe koje se na njega primjenjuju.

1.2. Proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik mora podnijeti zahtjev za ispitivanje tipa jednom imenovanom tijelu.

1.2.1. Zahtjev mora sadržavati:

- ime i adresu proizvođača, i ime i adresu ovlaštenog zastupnika ako on podnosi zahtjev,
- pisanu izjavu da zahtjev nije podnesen nijednom drugom imenovanom tijelu,
- projektnu dokumentaciju, kako je navedeno u Aneksu IV ove Naredbe.

1.2.2. Proizvođač mora imenovanom tijelu staviti na raspolaganje aparat, koji je uzorak planirane proizvodnje (u daljnjem tekstu “tip”). Imenovano tijelo može zahtijevati dodatne uzorke tipa ako je to potrebno za program ispitivanja.

Tip može dodatno obuhvatiti više varijanti proizvoda, pod uvjetom da ove varijante nemaju različite karakteristike u pogledu vrste rizika.

1.3. Imenovano tijelo mora:

1.3.1. pregledati projektnu dokumentaciju i provjeriti da li je tip proizveden u skladu sa projektnom dokumentacijom i identificirati elemente koji su projektirani u skladu sa standardima iz člana 6. ove Naredbe i osnovnim zahtjevima ove Naredbe;

1.3.2. izvršiti ili dati da se izvrše odgovarajući pregledi i/ili ispitivanja kako bi se provjerilo da li rješenja koja je usvojio proizvođač ispunjavaju osnovne zahtjeve, kada nisu primijenjeni standardi iz člana 6. ove Naredbe;

1.3.3. izvršiti ili dati da se izvrše odgovarajući pregledi i/ili ispitivanja kako bi se provjerilo da li su standardi koje je proizvođač koristio efikasno primijenjeni osiguravajući time usklađenost sa osnovnim zahtjevima.

1.4. Ako tip ispunjava odredbe ove Naredbe, imenovano tijelo mora podnosiocu zahtjeva izdati certifikat o ispitivanju tipa. Certifikat mora sadržavati zaključke pregleda i uvjete, ako ih ima, za valjanost certifikata kao i potrebne podatke za identifikaciju odobrenog tipa i, ukoliko je potrebno, opise njegovog rada. Relevantni tehnički elementi, kao što su crteži i dijagrami, moraju se priložiti uz certifikat.

1.5. Imenovano tijelo mora bez odlaganja obavijestiti druga imenovana tijela o izdavanju certifikata o ispitivanju tipa i bilo kakvim dodacima certifikatu za taj tip iz tačke 1.7 ovog Aneksa. Oni mogu dobiti kopiju certifikata o ispitivanju tipa i/ili njegovih dodataka i na osnovu opravdanog zahtjeva mogu dobiti kopiju aneksa certifikata i izvještaja o provedenim pregledima i ispitivanjima.

1.6. Imenovano tijelo, koje odbije da izda ili povuče certifikat o ispitivanju tipa, mora obavijestiti Ministarstvo, kao i druga imenovana tijela, navodeći razloge svoje odluke.

1.7. Podnosilac zahtjeva mora obavijestiti imenovano tijelo koje je izdalo certifikat o ispitivanju tipa o svim izmjenama na odobrenom tipu, koje bi mogle uticati na usklađenost sa osnovnim zahtjevima.

Imenovano tijelo, koje je izdalo certifikat o ispitivanju tipa, mora izdati dodatno odobrenje za promjene na odobrenom tipu ukoliko takve promjene utiču na usklađenost sa osnovnim zahtjevima ili propisane uvjete za korištenje aparata. Ovo dodatno odobrenje se izdaje u obliku dodatka izvornom certifikatu o ispitivanju tipa.

2. IZJAVA O USKLAĐENOSTI SA TIPOM

2.1. Izjava o usklađenosti s tipom je dio postupka kojim proizvođač izjavljuje da su dotični aparati u skladu sa tipom koji je opisan u certifikatu o ispitivanju tipa i da ispunjavaju osnovne zahtjeve ove Naredbe koji se primjenjuju na njih. Proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik postavlja znak usklađenosti na svaki aparat i sastavlja pisani certifikat o usklađenosti. Izjava o usklađenosti može obuhvatiti jedan ili više aparata i proizvođač je mora čuvati. Pored znaka usklađenosti mora se upisati identifikacioni broj imenovanog tijela koje je odgovorno za slučajne provjere navedene u tački 2.3 ovog Aneksa.

2.2. Proizvođač mora poduzeti sve potrebne mjere kako bi osigurao da proces proizvodnje, uključujući završnu kontrolu i ispitivanje proizvoda, ima za rezultat homogenost proizvodnje i usklađenosti aparata s tipom koji je opisan u certifikatu o ispitivanju tipa i sa zahtjevima ove Naredbe koji se primjenjuju na njih. Imenovano tijelo koje je izabrao proizvođač mora provoditi slučajne provjere na aparatima kako je navedeno u tački 2.3 ovog Aneksa.

2.3. Imenovano tijelo mora provoditi slučajne provjere aparata na licu mjesta u intervalu od godinu dana ili kraće. Odgovarajući broj aparata mora se pregledati i moraju se izvršiti odgovarajuća ispitivanja navedena u standardima iz člana 6. ove Naredbe ili ekvivalentna ispitivanja da bi se osigurala usklađenost sa odgovarajućim osnovnim zahtjevima ove Naredbe. Imenovano tijelo u svakom slučaju određuje da li je potrebno provesti ova ispitivanja u potpunosti ili djelomično. U slučaju odbijanja jednog ili više aparata, imenovano tijelo poduzima odgovarajuće mjere kako bi spriječilo njihovo stavljanje na tržište.

3. IZJAVA O USKLAĐENOSTI SA TIPOM (garancija kvaliteta proizvodnje)

3.1. Izjava o usklađenosti sa tipom (garancija kvaliteta proizvodnje) je postupak kojim proizvođač koji ispunjava obaveze iz tačke 3.2. ovog Aneksa izjavljuje da su dotični aparati u skladu sa tipom opisanim u certifikatu o ispitivanju tipa i da ispunjavaju osnovne zahtjeve ove Naredbe koji se promjenjuju na njih. Proizvođač ili njegov ovlašten zastupnik mora postaviti znak usklađenosti na svaki aparat i sastaviti pisanu izjavu o usklađenosti. Ova izjava može obuhvatiti jedan ili više aparata i proizvođač je mora čuvati. Pored znaka usklađenosti mora se upisati identifikacioni broj imenovanog tijela koje je odgovorno za nadzor.

3.2. Proizvođač primjenjuje sistem kvaliteta koji osigurava usklađenost aparata sa tipom koji je opisan u certifikatu o ispitivanja tipa i s osnovnim zahtjevima ove Naredbe koji se primjenjuju na njih. Proizvođač podliježe nadzoru, kako je određeno u tački 3.4. ovog Aneksa.

3.3. Sistem kvaliteta

3.3.1. Proizvođač mora podnijeti zahtjev za odobrenje svog sistema kvaliteta za dotične aparate imenovanom tijelu po svom izboru.

Zahtjev mora sadržavati:

- dokumentaciju o sistemu kvaliteta,
- garanciju izvršenja obaveza koje proizlaze iz odobrenog sistema kvaliteta,
- garanciju održavanja odobrenog sistema kvaliteta kako bi se osigurala kontinuirana prihvatljivost i efikasnost,
- dokumentaciju koja se odnosi na odobreni tip i kopiju certifikata o ispitivanju tipa.

3.3.2. Svi elementi, zahtjevi i odredbe koje je usvojio proizvođač moraju biti dokumentovani na sistematičan i uređen način u vidu pisanih mjera, postupaka i pisanih uputstva. Ova dokumentacija o sistemu kvaliteta mora omogućiti ujednačenu interpretaciju programa, planova, priručnika i zapisa o kvalitetu. Ova dokumentacija mora posebno da sadrži odgovarajući opis:

- ciljeva kvaliteta, organizacione strukture i odgovornosti rukovodstva i njihovih ovlaštenja u pogledu kvaliteta aparata,
- procesa proizvodnje, tehnika kontrole kvaliteta i osiguranja kvaliteta kao i sistematskih radnji koje će se upotrebljavati,
- pregleda i ispitivanja koji će biti provedeni prije, za vrijeme i poslije proizvodnje i učestalost njihovog provođenja,
- metode praćenja postizanja zahtijevanog kvaliteta aparata i efikasnog provođenja sistema kvaliteta.

3.3.3. Imenovano tijelo pregleda i ocjenjuje sistem kvaliteta kako bi utvrdilo da li on ispunjava zahtjeve navedene u tački 3.3.2. ovog Aneksa. Tijelo mora pretpostaviti usklađenost sa tim zahtjevima kod sistema kvaliteta koji primjenjuje odgovarajući BAS standard.

Imenovano tijelo mora o svojoj odluci obavijestiti proizvođača i ostala imenovana tijela. Obavještenje za proizvođača mora sadržavati zaključke pregleda, ime i adresu imenovanog tijela i obrazloženu odluku o ocjeni koja se odnosi na dotične aparate.

3.3.4. Proizvođač mora obavijestiti imenovano tijelo koje je odobrilo sistem kvaliteta o svakoj izmjeni (poboljšanju) sistema kvaliteta, npr. nova tehnologija i koncepti kvaliteta.

Imenovano tijelo mora pregledati predložene izmjene i odlučiti da li je izmijenjeni sistem kvaliteta u skladu s odgovarajućim odredbama ili je neophodno ponovno ocjenjivanje. Tijelo mora obavijestiti proizvođača o svojoj odluci. Izvještaj mora sadržavati zaključke kontrole i obrazloženu odluku o ocjeni.

3.3.5. Imenovano tijelo koje povlači odobrenje za sistem kvaliteta mora obavijestiti ostala imenovana tijela, navodeći razloge svoje odluke.

3.4. Nadzor

3.4.1. Svrha nadzora je da osigura da proizvođač u potpunosti izvršava obaveze koje proizlaze iz odobrenog sistema kvaliteta.

3.4.2. Proizvođač mora omogućiti imenovanom tijelu, u svrhu kontrole, pristup mjestima namijenjenim za proizvodnju, kontrolu, ispitivanje i skladištenje, i mora mu osigurati sve neophodne informacije, a posebno:

- dokumentaciju o sistemu kvaliteta,
- zapise o kvalitetu, kao što su: izvještaji o kontroli, podaci o ispitivanju i kalibraciji, izvještaji o kvalifikacijama uključenog osoblja itd.

3.4.3. Imenovano tijelo mora vršiti provjeru najmanje jednom u dvije godine kako bi osiguralo da proizvođač održava i primjenjuje odobreni sistem kvaliteta i mora proizvođaču dostaviti izvještaj o provjeri.

3.4.4. Osim toga, imenovano tijelo može vršiti nenajavljene posjete proizvođaču. Za vrijeme tih posjeta, imenovano tijelo može izvršiti ispitivanja aparata ili dati da se izvrše ista. Imenovano tijelo mora proizvođaču dostaviti izvještaj o kontroli i, ako je potrebno, izvještaj o ispitivanju.

3.4.5. Proizvođač može, na zahtjev, dostaviti izvještaj imenovanog tijela.

4. IZJAVA O USKLAĐENOSTI SA TIPOM (garancija kvaliteta proizvoda)

4.1. Izjava o usklađenosti sa tipom (garancija kvaliteta proizvoda) je dio postupka kojim proizvođač, koji ispunjava obaveze iz tačke 4.2 ovog Aneksa izjavljuje da su dotični aparati u skladu sa tipom koji je naveden u certifikatu o ispitivanju tipa i da ispunjavaju osnovne zahtjeve ove Naredbe koji se na njih primjenjuju. Proizvođač ili njegov ovlašten zastupnik mora postaviti znak usklađenosti na svaki aparat i sastaviti pisanu izjavu o usklađenosti. Ova izjava može obuhvatiti jedan ili više aparata i proizvođač je mora čuvati. Pored znaka usklađenosti mora se upisati identifikacioni broj imenovanog tijela koje je odgovorno za nadzor.

4.2. Proizvođač primjenjuje odobreni sistem kvaliteta za završnu kontrolu i ispitivanje aparata, kako je određeno u tački 4.3. ovog Aneksa, i podliježe nadzoru, kako je određeno u tački 4.4. ovog Aneksa.

4.3. Sistem kvaliteta

4.3.1. U skladu sa ovim postupkom, proizvođač mora podnijeti zahtjev za odobrenje svoga sistema kvaliteta za dotične aparate imenovanom tijelu po svom izboru.

Zahtjev mora sadržavati:

- dokumentaciju o sistemu kvaliteta,
- garanciju izvršenja obaveza koje proizlaze iz odobrenog sistema kvaliteta,
- garanciju održavanja odobrenog sistema kvaliteta kako bi se osigurala kontinuirana prihvatljivost i efikasnost,
- dokumentaciju koja se odnosi na odobreni tip i kopiju certifikata o ispitivanju tipa.

4.3.2. Kao dio sistema kvaliteta, svaki aparat se mora pregledati i moraju se izvršiti odgovarajuća ispitivanja navedena u standardu/standardima iz člana 6. ove Naredbe ili ekvivalentna ispitivanja, da bi se provjerila njegova usklađenost sa osnovnim zahtjevima navedenim u ovoj Naredbi.

Svi elementi, zahtjevi i odredbe koje je usvojio proizvođač moraju biti dokumentovani na sistematičan i uređen način u vidu pisanih mjera, postupaka i uputstava. Ova dokumentacija o sistemu kvaliteta mora omogućiti ujednačenu interpretaciju programa, planova, uputstava i zapisa o kvalitetu.

Dokumentacija o sistemu kvalitetu mora posebno sadržavati odgovarajući opis:

- ciljeva kvaliteta, organizacione strukture i odgovornosti rukovodstva i njihovih ovlaštenja u pogledu kvaliteta aparata,
- provjera i ispitivanja koja se provode nakon proizvodnje,
- metode verifikovanja efikasnosti provedbe sistema kvaliteta.

4.3.3. Imenovano tijelo pregleda i ocjenjuje sistem kvaliteta kako bi utvrdilo da li on ispunjava zahtjeve navedene u tački 4.3.2. ovog Aneksa. Tijelo će pretpostaviti usklađenost sa tim zahtjevima kod sistema kvaliteta koji primjenjuju odgovarajući BAS standard. Imenovano tijelo mora obavijestiti proizvođača i ostala imenovana tijela o svojoj odluci. Obavještenje za proizvođača mora sadržavati zaključke ispitivanja, ime i adresu imenovanog tijela i obrazloženu odluku o ocjeni koja se odnosi na dotične aparate.

4.3.4. Proizvođač mora obavijestiti imenovano tijelo koje je odobrilo sistem kvaliteta o svakoj izmjeni sistema kvaliteta, koju je bilo neophodno izvršiti, npr. nova tehnologija i koncepti kvaliteta.

Imenovano tijelo mora pregledati predložene izmjene i odlučiti da li izmijenjeni sistem kvaliteta zadovoljava odgovarajuće odredbe ili je neophodno ponovno ocjenjivanje. Imenovano tijelo mora obavijestiti proizvođača o svojoj odluci. Obavijest mora sadržavati zaključke kontrole i obrazloženu odluku o ocjeni.

4.3.5. Imenovano tijelo koje povlači odobrenje za sistem kvaliteta mora obavijestiti ostala imenovana tijela da je to urađeno i navesti razloge svoje odluke.

4.4. Nadzor

4.4.1. Svrha nadzora je da osigura da proizvođač u potpunosti izvršava svoje obaveze koje proizlaze iz odobrenog sistema kvaliteta.

4.4.2. Proizvođač mora omogućiti imenovanom tijelu, u svrhu kontrole, pristup mjestu kontrole, ispitivanja i skladištenja, i mora mu osigurati sve neophodne informacije, a posebno:

- dokumentaciju o sistemu kvaliteta,
- zapise o kvalitetu, kao što su: izvještaji o kontroli, podaci o ispitivanju i kalibraciji, izvještaji o kvalifikacijama uključenog osoblja i itd.

4.4.3. Imenovano tijelo mora vršiti provjeru najmanje jednom u dvije godine kako bi osiguralo da proizvođač održava i primjenjuje odobreni sistem kvaliteta, i mora proizvođaču dostaviti izvještaj o provjeri.

4.4.4. Osim toga, imenovano tijelo može vršiti nenajavljene posjete proizvođaču. Za vrijeme ovih posjeta imenovano tijelo može vršiti ispitivanja uređaja ili dati da se izvrše ista. Imenovano tijelo mora proizvođaču dostaviti izvještaj o kontroli i, ako je potrebno, izvještaj o ispitivanju.

4.4.5. Proizvođač može, na zahtjev, dostaviti izvještaj imenovanog tijela.

5. VERIFIKACIJA

5.1. Verifikacija je postupak kojim proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik osigurava i izjavljuje da su aparati koji podliježu odredbama iz tačke 3. ovog Aneksa u skladu sa tipom koji je naveden u certifikatu o ispitivanju tipa i da ispunjavaju osnovne zahtjeve ove Naredbe koji se na njih primjenjuju.

5.2. Proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik mora poduzeti sve potrebne mjere kako bi proizvodni proces osigurao usklađenost aparata sa tipom koji je naveden u certifikatu o ispitivanju tipa i sa zahtjevima ove Naredbe koji se primjenjuju na njih. Proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik mora postaviti znak usklađenosti na svaki aparat i sastaviti pisanu izjavu o usklađenosti. Izjava o usklađenosti može obuhvatiti jedan ili više aparata i proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik mora je čuvati.

5.3. Imenovano tijelo mora izvršiti odgovarajuće preglede i ispitivanja kako bi se provjerila usklađenost aparata sa zahtjevima ove Naredbe, pregledom i ispitivanjem svakog aparata kako je određeno u tački 5.4 ovog Aneksa ili pregledom i ispitivanjem aparata na statističkoj osnovi, kako je određeno u tački 5.5 ovog Aneksa, po izboru proizvođača.

5.4. Verifikacija provjeravanjem i ispitivanjem svakog aparata

5.4.1. Svaki aparat mora se posebno provjeriti i moraju se izvršiti odgovarajuća ispitivanja navedena u odgovarajućem standardu/standardima iz člana 6. ove Naredbe ili ekvivalentna ispitivanja da bi se potvrdila njegova usklađenost sa tipom koji je naveden u certifikatu o ispitivanju tipa i sa osnovnim zahtjevima ove Naredbe.

5.4.2. Imenovano tijelo mora postaviti ili dati da se postavi identifikacioni broj na svaki aparat i sastaviti pisani certifikat o usklađenosti koji se odnosi na izvršena ispitivanja. Certifikat može obuhvatiti jedan ili više aparata.

5.4.3. Proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik mora biti u mogućnosti da, na zahtjev, dostavi certifikat o usklađenosti koji je izdalo imenovano tijelo.

5.5. Statistička verifikacija

5.5.1. Proizvođač mora predstaviti proizvedene aparate u obliku istovrsnih serija i poduzeti sve potrebne mjere kako bi osigurao da proizvodni proces osigurava istovrsnost svake proizvodne serije.

5.5.2. Statistička kontrola

Aparati se moraju podvrgnuti statističkoj kontroli prema karakteristikama. Oni bi trebali biti grupisani u prepoznatljive serije koje se sastoje od jedinica istog modela proizvedenih pod istim uvjetima. Serija se pregledava u slučajnim intervalima. Aparati koji predstavljaju uzorak pregledaju se pojedinačno i vrše se odgovarajuća

ispitivanja kako je navedeno u odgovarajućem standardu/standardima iz člana 6.ove Naredbe ili ekvivalentna ispitivanja kako bi se odredilo da li će se serija prihvatiti ili odbaciti.

Primjenjuje se plan uzorkovanja sa sljedećim karakteristikama:

- nivo kvaliteta koji odgovara vjerovatnosti prihvatanja od 95% sa postotkom neusklađenosti između 0,5 i 1,5%,
- granica kvaliteta koja odgovara vjerovatnosti prihvatanja do 5% sa postotkom neusklađenosti između 5 i 10%.

5.5.3. Ako su serije prihvaćene, imenovano tijelo mora postaviti ili dati da se postavi identifikacioni broj na svaki aparat i sastaviti pisani certifikat o usklađenosti koji se odnosi na izvršena ispitivanja. Svi aparati iz serije mogu se stavljati na tržište osim onih proizvoda za čiji uzorak je utvrđeno da je neusklađen.

Ako je serija odbačena, imenovano tijelo mora poduzeti odgovarajuće mjere da spriječi stavljanje na tržište te serije. U slučaju učestalog odbijanja serija, imenovano tijelo može obustaviti statističku verifikaciju.

Proizvođač može, pod odgovornošću imenovanog tijela, postaviti njen identifikacioni broj u toku procesa proizvodnje.

5.5.4. Proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik mora biti u mogućnosti da, na zahtjev, dostavi certifikat o usklađenosti koji je izdalo imenovano tijelo.

6. POJEDINAČNA VERIFIKACIJA

6.1. Pojedinačna verifikacija je postupak kojim imenovano tijelo ili njegov ovlaštenu zastupnik izjavljuje da je dotični aparat, za koji je izdat certifikat iz tačke 2. ovog Aneksa, usklađen sa zahtjevima ove Naredbe koji se na njega primjenjuju. Proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik mora postaviti znak usklađenosti na aparat i sastaviti pisanu izjavu o usklađenosti koju mora čuvati.

6.2. Imenovano tijelo mora pregledati aparat i izvršiti odgovarajuća ispitivanja uzimajući u obzir projektnu dokumentaciju kako bi se osigurala njena usklađenost sa osnovnim zahtjevima ove Naredbe.

Imenovano tijelo mora postaviti ili dati da se postavi identifikacioni broj na svaki aparat i sastaviti pisani certifikat o usklađenosti koji se odnosi na izvršena ispitivanja. Certifikat može obuhvatiti jedan ili više aparata.

6.3. Svrha tehničke dokumentacije koja se odnosi na projektiranje aparata iz Aneksa IV ove Naredbe je da omogući ocjenjivanje usklađenost sa osnovnim zahtjevima ove Naredbe i razumijevanje projekta, proizvodnje i rada aparata. Projektna dokumentacija iz Aneksa IV ove Naredbe mora biti dostupna imenovanom tijelu.

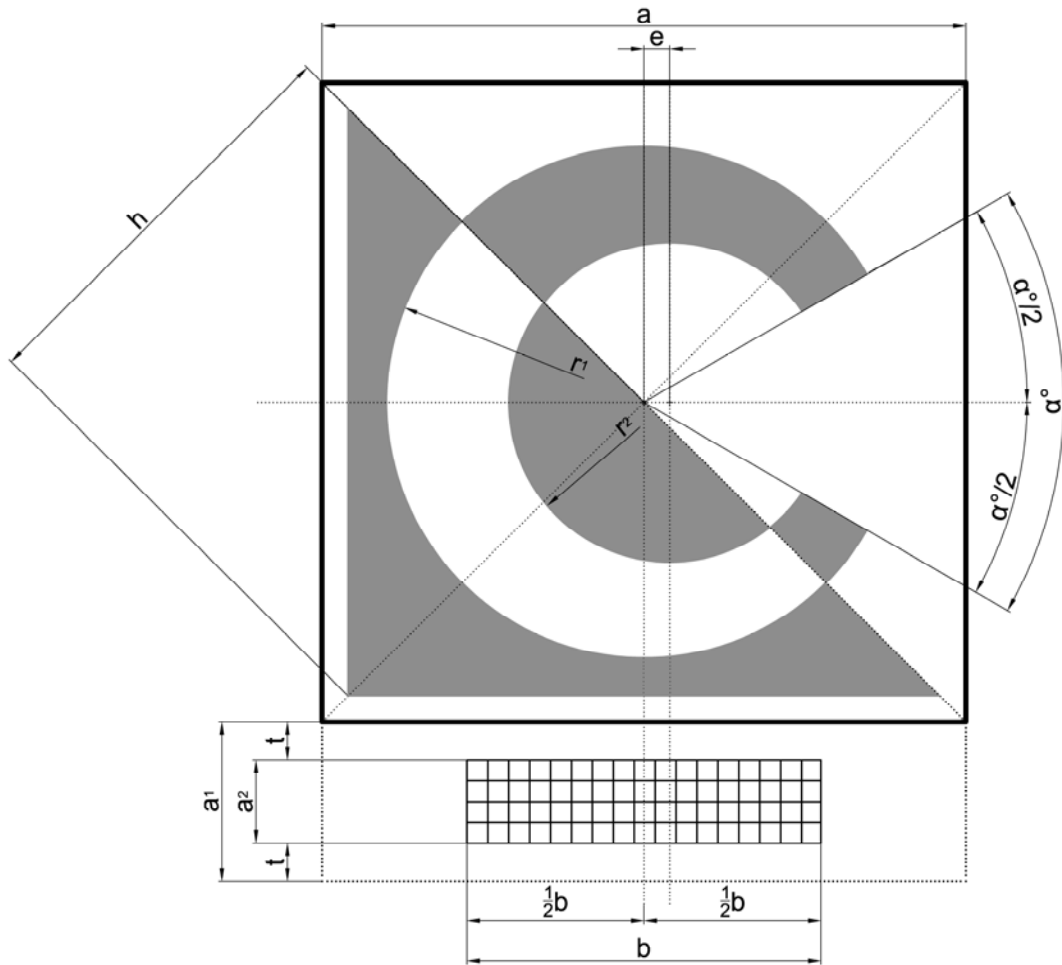
6.4 Ukoliko imenovano tijelo to smatra potrebnim, pregledi i ispitivanja mogu se vršiti nakon montaže aparata.

6.5. Proizvođač ili njegov ovlaštenu zastupnik mora biti u mogućnosti da, na zahtjev, dostavi certifikat o usklađenosti koji je izdalo imenovano tijelo.

ANEKS III

“C” ZNAK USKLAĐENOSTI

1. Znak usklađenosti se sastoji od slova “C”, koje ima sljedeći oblik:



$$\begin{aligned}
 a_1 &= 25/100 \times a \\
 a_2 &= 13/100 \times a \\
 b &= 55/100 \times a \\
 t &= 6/100 \times a \\
 \alpha &= 60^\circ
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 r_1 &= 40/100 \times a \\
 r_2 &= 25/100 \times a \\
 e &= 4/100 \times a \\
 h &= 65/100 \times a
 \end{aligned}$$



Uz “C” znak usklađenosti mora se upisati i identifikacioni broj imenovanog tijela koje je bilo uključeno u fazi kontrole proizvodnje.

2. Aparat ili njegova natpisna pločica mora imati “C” znak usklađenosti zajedno sa sljedećim podacima:

- ime proizvođača ili identifikacioni znak,
- trgovački naziv aparata,
- vrstu električnog napajanja koje se upotrebljava, ako je potrebno,
- kategoriju aparata,
- zadnje dvije brojke godine u kojoj je postavljen “C” znak usklađenosti

Mogu se dodati informacije potrebne za montažu aparata u skladu sa osobinama aparata.

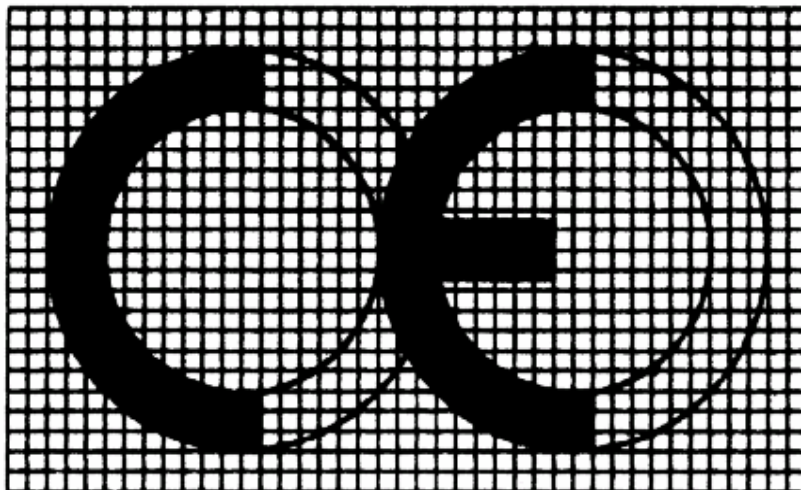
3. Ako je “C” znak usklađenosti umanjen ili uvećan, potrebno je poštovati proporcije date na gornjem crtežu.

Različite komponente “C” znaka usklađenosti moraju stvarno imati istu vertikalnu dimenziju koja ne može biti manja od 5 mm.

ANEKS III a

CE ZNAK USKLAĐENOSTI I NATPISI

1. Znak usklađenosti se sastoji od inicijala “CE” kao što je prikazano ispod:



Uz CE znak usklađenosti mora se upisati i identifikacioni broj prijavljenog tijela koje je bilo uključeno u fazu kontrole proizvodnje

2. Aparat ili njegova natpisna pločica mora imati CE znak usklađenosti zajedno sa sljedećim podacima:

- ime proizvođača ili identifikacioni znak,
- trgovački naziv aparata,
- vrstu električnog napajanja koje se upotrebljava, ako je potrebno,,
- kategoriju aparata,
- zadnje dvije brojke godine u kojoj je postavljen CE znak usklađenosti

Mogu se dodati informacije potrebne za montažu aparata u skladu sa osobinama aparata.

3. Ako je CE znak usklađenosti umanjen ili uvećan, potrebno je poštovati proporcije date na gornjem crtežu.

Različite komponente CE znaka usklađenosti moraju stvarno imati istu vertikalnu dimenziju koja ne može biti manja od 5 mm.

ANEKS IV

PROJEKTNA DOKUMENTACIJA

Projektna dokumentacija mora sadržavati sljedeće informacije koje su potrebne imenovanom tijelu za ocjenjivanje:

- opći opis aparata,
- idejne projekte i radioničke crteže, dijagrame komponenti, podsklopova, sklopova itd.,
- opise i objašnjenja koja su neophodna za razumijevanje gore navedenog, uključujući i rad aparata,
- spisak standarda iz člana 6. ove Naredbe, koji se primjenjuju u potpunosti ili djelomično i opise usvojenih rješenja kako bi se ispunili osnovni zahtjevi, ako nisu primijenjeni standardi iz člana 6. ove Naredbe,
- izvještaje o ispitivanju,
- uputstva za montažu i upotrebu.

Ako je potrebno, projektna dokumentacija mora sadržavati sljedeće elemente:

- ateste koji se odnose na opremu koja je ugrađena u aparat,
- ateste i certifikate koji se odnose na metode proizvodnje i/ili kontrolu i /ili nadzor aparata,
- sve druge dokumente koji imenovanom tijelu omogućavaju da poboljša svoje ocjenjivanje.

ANEKS V

MINIMALNI KRITERIJ ZA OCJENJIVANJE IMENOVANIH TIJELA

Imenovana tijela, koja je imenovalo Ministarstvo moraju ispunjavati sljedeće minimalne uvjete:

- raspoloživost osoblja i neophodnih sredstava i opreme,
- tehničku osposobljenost i profesionalni integritet osoblja,
- nezavisnost u izvršavanju ispitivanja, pripremanju izvještaja, izdavanju certifikata i provođenju nadzora kako je predviđeno u ovoj Naredbi, nezavisnost rukovodstva i tehničkog osoblja koje je uključeno u sve cikluse, grupa ili osoba koje su direktno ili indirektno uključene u oblast aparata,
- da osoblje čuva poslovne tajne,
- posjedovanje civilnopravne odgovornosti, osim ako tu odgovornost prema važećim zakonima ne preuzima država Bosna i Hercegovina.

Nadležni organi ili tijela koja je imenovalo Ministarstvo moraju periodično provjeravati ispunjavanje prva dva uvjeta.